



no essere indicati i seguenti dettagli:

- Livello di vuoto nominale
- La portata della pompa per vuoto a 50 KPa e velocità di rotazione
- La riserva utile dell'impianto più l'indicazione della tolleranza
- Il massimo numero di gruppi di mungitura o la massima portata latte per ramificazione della linea del latte
- La portata di scarico della pompa per latte al livello di vuoto di 50 kPa e 20 kPa di pressione di scarico
- Il consumo d'aria di ciascuna attrezzatura accessoria all'impianto funzionante con il vuoto
- Il rapporto del pulsatore e la frequenza di pulsazione
- Se l'utente deve effettuare delle regolazioni, l'installatore deve fornire istruzioni ed eventuali attrezzi o strumentazioni per poterle effettuare.

Nelle nuove installazioni, per avere certezza da parte dell'incaricato alla verifica di conformità della macchina mungitrice, deve pretendere il "rapporto di prova per gli impianti di mungitura conformi alla ISO 6690: 2001" rilasciato da tecnici riconosciuti abilitati. Se non vengono richiesti detti rapporti di prova si continueranno ad avere nelle aziende impianti di scarsa affidabilità.

Tabella O - Possibile calendario per il controllo e la manutenzione della macchina mungitrice

Periodicità	Componente	Operazione da effettuare
Tutte le mungiture	Guaine Tubi in gomma Vaso terminale Livello del vuoto	Condizioni Presenza screpolature Regolarità funzionamento Verifica valore
Settimanalmente	Pompa per vuoto	Livello olio
Mensilmente	Pompa per vuoto ad anello liquido Regolatore per vuoto Pulsatore Pompa per latte Interruttore differenziale "salvavita"	Livello acqua Pulizia Pulizia Tenuta Tasto prova
Trimestralmente	Pompa per vuoto Conduttura aria (impianti a secchio) Vaso terminale	Verifica sistema di comando Lavaggio Verifica
Semestralmente	Pompa per vuoto Pulsatori Lattodotto Circuito di lavaggio Stacchi automatici Serbatoio refrigerante Generatore elettrico	Smontaggio e pulizia Smontaggio, pulizia e sostituz. componenti usurate Verifica e sostituz. raccordi Verifica componenti Verifica componenti Verifica componenti Verifica funzionamento
Annualmente	Guaine Lattometri elettronici e vasi misuratori Impianto di mungitura Lattometri elettronici per controlli funzionali	Sostituzione totale Verifica e sostituz. guarnizioni Controllo da parte dei tecnici SCM o di tecnici qualificati Controllo precisione