

straordinario e urgenza in giorni non lavorativi (domeniche, Natale, Pasqua, ferragosto ecc.), 83 interventi erano riferiti ad aziende non seguite da un programma di assistenza preventiva e programmata. Quindi programmare l'assistenza e la manutenzione significa ridur-

re i costi, evitare sorprese e, soprattutto, mungere correttamente tutti i giorni.

Le attenzioni che il mungitore deve riservare alla macchina mungitrice, dopo ogni mungitura, sono riportate nella tabella seguente.

Il responsabile dell'azienda, produttri-

TABELLA I - Procedura per la funzionalità della macchina mungitrice

Componente della macchina	Verifica prima della mungitura	Verifica al termine della mungitura
Pompa del vuoto	Il sistema di lubrificazione	
Conduittura dell'aria		La non presenza di latte
Serbatoio vuoto	Tenuta valvola drenaggio	La non presenza di latte
Regolatore vuoto	Passaggio di aria	
Valvole di drenaggio	Eventuali perdite	
Rubinetti dell'aria	La tenuta	
Pulsatori	Il battito standard	
Tubi lunghi di pulsazione		Lavare se imbrattati
Collettore	Predisporre la valvola o il comando per la mungitura	
Foro ingresso aria	La pulizia	
Porta guaine e guaine	L'efficienza	Lavare all'esterno
Tubi lunghi del latte	L'efficienza	Lavare e detergere all'esterno
Linea del latte e di trasferimento latte	Tenuta raccordi risciacquo e asciugatura	Detersione disinfezione
Vuotometro	Il livello di vuoto nominale	
Linea trasferimento latte	Eliminare residui di acqua introdurre filtro	Raccogliere latte Recuperare filtro latte
Flussometri / Lattometri	L'efficienza e funzionalità	Lavare all'esterno
Serbatoio refrigerante Stoccaggio latte	Accendere verificare stato di pulizia e assenza di acqua	Controllo temperatura e quantità di latte
Programmatore lavaggio e iniettore aria		L'efficienza e funzionalità ad introdurre prodotti pulizia
Pompa latte	Verifica funzionalità comando	
Raffreddatori a piastre	Verifica tenuta	



Schema impianto mungitura con vacche alla posta



Capezzoli con problemi legati a una cattiva mungitura