

Tabella F - Piano di autocontrollo mungitura

Punti critici o punti critici di controllo	Procedure preventive	SISTEMI DI MONITORAGGIO			Limiti critici	Gestione della non conformità e azioni correttive
		Metodo	Frequenza	Responsabilità		
Metodo e Sistema di mungitura	Intervallo tra le mungiture	Ore intercorse	Ogni mungitura	Allevatore	11 - 13 ore	Ripristinare intervalli corretti
	Disinfezione dei capezzoli post mungitura	Visivo	Ogni vacca	Allevatore	Metodo corretto	Addestrare il mungitore a procedure corrette
	Pulizia sala e poste di mungitura	Visivo	Ogni mungitura	Allevatore	Pulito	Ripetere operazioni di pulizia
	Verifica sistema di mungitura	Visivo e strumentale	Annuale	Tecnico specialista	Operazioni e tempi nella norma e prassi	Addestrare il mungitore e rivedere procedure con il tecnico
	Verifica filtro latte	Visivo e tattile	Ogni fine mungitura	Allevatore	Assenza grumi latte e frammenti	Addestrare mungitore ad una procedura corretta di mungitura

Tabella G - Piano di autocontrollo mungitura

Punti critici o punti critici di controllo	Procedure preventive	SISTEMI DI MONITORAGGIO			Limiti critici	Gestione della non conformità e azioni correttive
		Metodo	Frequenza	Responsabilità		
Filtrazione del latte	Verificare la corretta installazione del filtro e che non sia rotto	Visivo e tattile	Ogni mungitura	Allevatore	Assenza di frammenti e grumi nel latte	Rifiltrare e comunicare a chi ritira il latte
Stoccaggio e refrigerazione del latte	Controllo funzionamento indicatore digitale del termometro e dell'agitatore del serbatoio	Visivo e uditivo	Ogni mungitura	Allevatore	Agitatore funzionante e temperatura predefinita	Ripristinare intervento addetto assistenza tecnica
	Verifica temperature indicatore digitale sia reale	Misurare e confrontare la temperatura con termometro di precisione	Mensile	Allevatore	La temperatura dell'indicatore digitale deve corrispondere al termometro	Comunicare a chi ritira il latte far intervenire l'addetto dell'assistenza al serbatoio
	Pulizia serbatoio e verifica assenza liquidi di lavaggio	Visivo e olfattivo	Ogni lavaggio	Allevatore	Serbatoio pulito risciacquato e asciutto	Ripetere lavaggio
	Verifica assenza acqua residua	Visivo	Ogni lavaggio	Allevatore	Assenza	Rivedere programma e tempi di lavaggio
	Verifica tempi di raffreddamento latte	Termografi	Annuale	Tecnico specializzato	In base alla classe del serbatoio, vedi tabella norme ISO 5708	Intervento addetto alla assistenza ripristino gas refrigerante
	Controllo capacità refrigerante	Analisi punto crioscopico	Mensile	Allevatore	< -0,520 °C	Intervento assistenza tecnica per ripristino